

**RHONE (69)**  
**GIVORS**  
**Les Vernes (ZRU, liste ANRU)**  
**Le Relais des Mousquetaires**

**Le dispositif commercial existant**

**Nature et composition**

- Un centre commercial extraverti, géré par un propriétaire privé unique
- Une offre de proximité complète, composée d'une supérette d'environ 300 m<sup>2</sup> sous enseigne Le Relais des Mousquetaires et de 6 activités de première nécessité, desservies par un petit parking de 15 places
- Une clientèle constituée des habitants du quartier

**Atouts et difficultés de l'espace commercial**

- Des surfaces qui semblent peu compatibles avec un fonctionnement optimal des commerces
- Une demande non satisfaite qui se reporte sur des secteurs plus éloignés, situés au sud de la commune
- Une architecture sobre, implantée en retrait des axes de circulation et accessible par une série d'emmarchements

**Le quartier, la ville**

**Contexte sociodémographique**

- Un quartier de petite taille (environ 4 100 habitants) accueillant une population particulièrement jeune (68% de moins de 40 ans en 2006) et fragile (moins de 13 700€ par ménage et par an, taux de chômage de 23,5%, taux de RMI de 16,2%)
- Un léger recul du nombre de ménages (-2,1% entre 1999 et 2006)

**Environnement urbain**

- Une ZUS, excentrée, au nord de la ville, bénéficiant d'une bonne accessibilité depuis la RN 86
- Un habitat essentiellement constitué de logements collectifs (90% de ménages résidant en appartement), notamment, sociaux
- Un bon niveau d'équipements (Mairie, écoles, cabinet médical, marché forain) attirant une population extérieure au quartier
- Un tissu commercial réduit à la présence d'un petit équipement d'environ 600 m<sup>2</sup>

**La restructuration urbaine projetée**

**Projet ANRU**

- Un PRU en cours (Convention signée en février 2007)
- Un enjeu de redynamisation du territoire passant par une valorisation de ses quartiers et, notamment, des Vernes

**Intervention sur le tissu commercial**

- Renforcement de la dynamique commerciale et économique en lien avec les libérations foncières envisagées

**Conclusions et préconisations**

- Un pôle commercial sans difficulté apparente, dont le dynamisme semble étroitement lié à la qualité des professionnels présents sur le site

**→ Une attention particulière à porter à l'évolution du site au moment du renouvellement des activités**

**Photographies de l'équipement :**



**Pharmacie**



**Cabinets médicaux**



Plan de situation par rapport à la ville :



